Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения

высшего образования

«Саратовский государственный технический университет

имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Оборудование и технологии обработки материалов»

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ**

по дисциплине

Б.1.2.9. " Автоматизация производственных процессов в машиностроении” Направление подготовки (15.03.05) «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Профиль подготовки Технология машиностроения форма обучения – заочная

форма обучения – заочная курс – 5

семестр – 9 зачетных единиц – 4 часов в неделю – всего часов – 144

в том числе:

лекции – 6

коллоквиумы – нет практические занятия – 12 лабораторные занятия – нет самостоятельная работа –126 экзамен – 9 семестр

зачет − нет РГР – нет

курсовая работа – нет курсовой проект – нет

Энгельс 2021

## Цели и задачи освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины является расширение мировоззрения студентов и приобретение комплекса специальных знаний и умений, необходимых для организации высокоэффективных автоматизированных производственных процессов в машиностроении.

Автоматизация производственных процессов - основа технической политики любой высокоразвитой страны. Это основное направление научно- технического прогресса, обеспечивающее повышение производительности труда, качества продукции и снижение трудоемкости производства.

Для достижения этой цели преподавание дисциплины предполагает: ознакомить с историей становления и развития специальности;

ознакомить с содержанием образовательного стандарта; раскрыть сферу профессиональной деятельности.

## Место дисциплины в структуре ООП ВО

Дисциплина «Автоматизация производственных процессов в машиностроении» представляет собой дисциплину вариативной части общепрофессионального цикла (Б.1.2.9) основной образовательной программы бакалавриата по направлению 15.03.05 «Конструкторско- технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Для изучения данной дисциплины необходимо освоить базовые дисциплины, такие как Математика, Физика, Технологические процессы в машиностроении, Материаловедение, Теория автоматического управления, Процессы и операции формообразования, Оборудование машиностроительных производств, Основы инновационного машиностроительного производства, Технические измерения, Интегрированные компьютерные технологии проектирования и производства. Необходимость изучения этих дисциплин объясняется содержанием обеспечиваемых ими компетенций, которые включают входные требования для изучения дисциплины Б.1.2.9 Автоматизация производственных процессов в машиностроении (ПК-16).

## Требования к результатам освоения дисциплины

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ПК-16

- способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов

и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

* 1. Знать: общие закономерности и тенденции развития современного производства, основы построения, методы расчета технологических процессов автоматизированного производства, принципы проектирования автоматизированных станочных систем, технологической оснастки, цехов, производств.
	2. Уметь: оценивать уровень автоматизации производства, разрабатывать и организовывать оптимальные технологические процессы изготовления деталей и сборки машин в условиях автоматизированного производства, управлять производственными процессами с помощью современных средств автоматики и вычислительной техники; пользоваться новыми методами автоматического контроля параметров производственных процессов и качества выпускаемой продукции, применять оборудование с ЧПУ и промышленные роботы для повышения эффективности производства.
	3. Владеть навыками теоретического подхода к автоматизированному управлению процессами резания и быстрого решения поставленных задач в данной области.